

ИЗДАЁТСЯ С 1996 ГОДА

75 ЛЕТ
АТОМНОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИОПЕРЕЖАЯ
ВРЕМЯ

27 мая 2020 г.

ГОРНЯК

АША ГАЗЕТА



№ 5 (911)

ИЗДАНИЕ ПРИАРГУНСКОГО ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ГОРНО-ХИМИЧЕСКОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ имени Е.П. СЛАВСКОГО

ПРИАРГУНЬЯ

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ

С днём химика!



В преддверии Дня химика сотрудники редакции газеты «Горняк Приаргунья» побывали на гидрометаллургическом заводе ПАО «ППГХО им. Е.П. Славского» и побеседовали с передовой бригадой прокальщиков и с опытной сотрудницей завода Людмилой Чугуевской.

Подробности читайте на странице 3.



Живая правда

В Краснокаменске в честь 75-летия Победы в Великой Отечественной войне состоялось торжественное открытие монументальной композиции.

2
Страница

В помощь сельчанам

Коллектив цеха металлоконструкций и нестандартного оборудования ремонтно-механического завода ППГХО отметил 45-летие со дня создания.

4
Страница

У времени - своя память

Дети, родившиеся накануне Великой Отечественной войны, - это сыновья и дочери воинов-победителей, тех, кто отдал жизни за счастливое будущее на Земле. Их объединяет не только общая история, но и общая боль, общая радость и похожие судьбы.

7
Страница

Уважаемые труженики гидрометаллургического завода, Центральной научно-исследовательской лаборатории, химики-технологи нашего объединения, искренне и сердечно поздравляю вас с профессиональным праздником – Днём химика!

Из года в год вы с честью справляетесь с поставленными задачами. Благодаря вашему профессионализму, упорству, опыту и терпению выданы многие тысячи тонн концентрата природного урана. Несомненной вашей заслугой является высокое качество выпускаемой продукции.

Особые слова признательности адресую старшему поколению, ветеранам производства, заложившим надежный фундамент для сегодняшних достижений. Некоторые из вас и сегодня трудятся, передавая свои бесценные знания и опыт молодежи. Благодарю вас за добросовестное отношение к работе и верность традициям.

Несомненно, трудолюбие, профессионализм и новаторство позволят сегодняшнему поколению химиков уверенно приумножать достижения прошлых лет, справляться с трудностями и каждый день поднимать на ещё более высокий уровень уважение к профессии химика.

Желаю вам крепкого здоровья и неиссякаемой энергии, новых достижений, осуществления самых смелых планов, благополучия семьям. Пусть этот праздник наполнит душу радостью и гордостью за ваш труд. Пусть удача всегда сопутствует вам, пусть работа приносит вдохновение!

Генеральный директор ПАО «ППГХО им. Е.П. Славского» Иван КИСЕЛЁВ

Живая правда

В Краснокаменске в честь 75-летия Победы в Великой Отечественной войне состоялось торжественное открытие монументальной композиции.

Памятник установлен рядом с мемориалом воинам-забайкальцам «Танк Т-34». Инициаторами создания композиции стали администрации Краснокаменска и Краснокаменского района, ПАО «ППГХО им. Е.П. Славского». Разработал проект и создал памятник скульптор, председатель общественной экологической организации «Арбагар» Александр Пильников.

«Новый монумент посвящен всем живым ветеранам Великой Отечественной войны и тем, кого уже нет с нами, - рассказал скульптор. - Создание памятника к юбилею Победы стало оригинальным и единственным в Забайкальском крае. Мемориал небольшой. На постамент возложены стилизованное знамя, фронтовая каска и автомат ППШ. На

мемориальной доске - стихотворение поэта Александра Бывшева. Надеюсь, композиция понравится всем краснокаменцам и гостям города».

На церемонии торжественного открытия памятника присутствовали руководители администраций Краснокаменска и Краснокаменского района, градообразующего предприятия и военкомата, три ветерана Великой Отечественной войны. Глава города Юрий Диденко и глава района Алексей Заммоев вручили медали «75 лет Победы» Антонине Николаевне Костромицкой, Буину Аюшеевичу Домбаеву и Василию Николаевичу Окладникову.

«Победа – это огромная заслуга наших дедов, прадедов, отцов. Это - знак стойкости, мужества, единения и беззаветного служения своей Родине!



Память о войне мы передаём из поколения в поколение», – сказал генеральный директор ПАО «ППГХО им. Е.П. Славского» Иван Киселёв в своём выступлении во время церемонии.

Несмотря на то, что 9 Мая в «урановой столице» не было праздничного шествия и привычных народных гуляний, предприятия города подготовили Краснокаменск к Дню Победы. Проведены субботники, убран мусор,

покрашены бордюры, город украсили флагами. Администрация города разместила на фасадах домов праздничные баннеры, а на холме напротив универсама смонтировали арт-объект в виде объемных букв с подсветкой «ПОБЕДА 75». Также краснокаменцы украсили праздничной атрибутикой свои окна и балконы.

Ирэн ГОРДОВА



Увековечено имя

Имя создателя сырьевой базы отечественной атомной промышленности Николая Борисовича КАРПОВА присвоено улице в «урановой столице» России - городе Краснокаменск.

Николай Борисович Карпов возглавлял Первое Главное управление Министерства среднего машиностроения СССР, правопреемником которого является Урановый холдинг «АРМЗ» (Горнорудный дивизион Госкорпорации «Росатом»). Решение о названии улицы его именем принято городским Советом Краснокаменска на основании обращения руководства Приаргунского производственно-горно-химического объединения и приурочено к празднованию 75-летия атомной промышленности.

«Николай Борисович Карпов являлся соратником руководителя советской атомной промышленности, министра Среднего машиностроения СССР Ефима Павловича Славского, чье имя с честью носит наше объединение. Он ежегодно приезжал в Забайкалье, лично контролировал строительство крупнейшего уранодобывающего предприятия и Краснокаменска. Руководство ППГХО поддержало инициативу внука Николая Борисовича Карпова, ведущего инженера АО «ВНИИХТ» Николая Марсельевича Мещерякова,

который предложил увековечить имя своего деда в названии одной из улиц Краснокаменска», – рассказал генеральный директор ПАО «ППГХО им. Е.П. Славского» Иван Киселёв.

Имя Николая Борисовича Карпова присвоено ранее безымянной улице с западной стороны микрорайона №3 от улицы Больничной до проспекта Геологов. Во все градостроительные документы и схему улично-дорожной сети города внесены необходимые изменения.

Олег ЩЕБЛЫКИН

СПРАВКА:

Николай Борисович КАРПОВ родился 9 сентября 1909 г. в посёлке Шахты Донецкой области. С 1925 г. начал работать на угольных шахтах Донецка. В 1931 г. окончил Горный институт.

В 1939 г. назначен управляющим трестом «Донецкуголь», с 1940 г. - главный инженер треста «Красноармейскуголь». С 1941 г. - главный инженер 8-го управления оборонительных сооружений Южного фронта. В 1942-1947 гг. работал управляющим трестами «Молотовоуголь» и «Ленуголь». В 1947-1949 гг. - начальник комбината «Челябинскуголь».

С 1949 г. Н.Б. Карпов привлечен к атомному проекту СССР, назначен начальником Первого управления – заместителем начальника Второго Главного управления при Совете министров СССР. В 1953-1987 гг. – начальник Первого Главного управления Министерства среднего машиностроения СССР.

Под руководством и при непосредственном участии Н.Б. Карпова были спроектированы и построены крупные предприятия по добыче и переработке ураносодержащих руд, разработаны и внедрены в производство эффективные технологии извлечения из минерального сырья урана и тория, а также концентратов лития, тантала, бериллия, ниобия, вольфрама, молибдена, рения, скандия, золота и других металлов.

Н.Б. Карпов - Герой Социалистического Труда. Также он награжден пятью орденами Ленина, орденом Октябрьской Революции, тремя орденами Трудового Красного Знамени, другими наградами СССР и зарубежных стран. В 1951 г. Н.Б. Карпову присуждена Сталинская премия первой степени, в 1967 и 1984 гг. - Государственные премии СССР, в 1980 г. - Ленинская премия.

Назначение

С 30 апреля 2020 года директором разреза управления «Уртуйское» назначен Александр Викторович ТЮТЮНЬКОВ.

Александр Викторович родился 4 декабря 1983 года в Казахстане. В 2006 году окончил Восточно-Казахстанский государственный технический университет, получив специальность горного инженера. В 2010 году окончил Уральский государственный горный университет (специальность «маркшейдерское дело»).

С 2006 по 2018 год трудился в горных предприятиях Казахстана: в 2006 - 2007 годах – горным мастером в ТОО «Ульба-Геология» (АО «НАК «Казатомпром»); в 2007 - 2008 годах – начальником участка открытых горных работ по добыче золота ТОО «Голд Лэнд»; в 2008 - 2010 годах – начальником рудника, в 2010

- 2012 годах – техническим директором ТОО «ФМЛ Казахстан», в 2013 - 2018 годах – начальником медного рудника ТОО «Fonet Er-Tai AK Mining».

С января 2019 по январь 2020 года работал заместителем главного инженера по производству, главным инженером ООО «Золото Дальмачик» в Шилкинском районе Забайкальского края.

В марте-апреле 2020 года – руководитель проекта по буровзрывным работам разреза управления «Уртуйское».

С 30 апреля 2020 года – директор разреза управления «Уртуйское».

Женат. Воспитывает двух сыновей.



Горячая профессия

Люди с такой редкой профессией, как прокальщик, трудятся над превращением кристаллов аммония уранила трикарбоната в закись-окись урана – готовую продукцию нашего предприятия. Они замыкают производственную цепочку гидрометаллургического завода ППГХО.



В каждом коллективе есть своя неповторимая атмосфера, которая безошибочно передаёт, насколько он сложен. В бригаде прокальщиков цеха №2 второго отделения ГМЗ она тёплая и дружелюбная. Потому и разговор получился интересным и непринуждённым.

В коллективе трудится тринадцать человек. «Счастливая цифра!», - говорит бригадир Александр Андреев. Костяк его коллектива состоит из специалистов, которые этой профессии посвятили большую часть своей жизни. Именно они передают драгоценный опыт и знания молодому поколе-

нию. Благодаря слаженности бригада уже несколько лет подряд выполняет план на 100%.

«Бригада Александра Андреева – это ответственный коллектив, который в течение долгого времени обеспечивает стабильное выполнение производственной программы, – говорит заместитель директора ГМЗ по общим вопросам и развитию Руслан Гладких. – От их труда напрямую зависит своевременная отгрузка готовой продукции. Они, как единая команда, всегда идут на шаг впереди».

Ветеран атомной промышленности Александр Андреев работает на заводе с 1985 года. Более пятнадцати лет – бригадиром. Ни разу в жизни он не пожалел о выборе профессии. Награжден медалью «За заслуги перед ППГХО» 3-й степени, почетной грамотой Госкорпорации «Росатом».

Недавно Александр Александрович отметил шестидесятилетний юбилей. Несмотря на седину в висках, энергии у него не занимать. О коллегах он рассказывает с удовольствием. Ветеранами атомной промышленности и энергетики являются Владимир Животов, Балатбек Сансызбаев, Руслан Тен и Леонид Смолянинов. Благодарственным письмом Госкорпорации «Росатом» отмечены Сергей Воложанин, Леонид Смолянинов, благодарственным письмом АО «Атомредметзолото» - Виктор Казанов. «Все трудолюбивы.

Лентяев среди нас нет. Секрет нашего успеха в том, что мы меньше говорим и больше делаем. В приоритете у нас трудовая дисциплина».

Богдан Гавриков работает прокальщиком всего год. Но профессию освоил легко. И менять её не планирует. «В работе нам не до разговоров. Мы понимаем друг друга с полуслова, – рассказывает он. – Мне очень повезло, что я работаю именно с этими людьми. Старшие коллеги делят-

ся с нами бесценным опытом. Считаю, что в сплоченности – залог успешной работы».

Коллектив дважды становился победителем соревнования среди технологических бригад ГМЗ. «Большая часть этой команды состоит из ответственных работников с большим стажем. Имея за плечами большой опыт, они всегда добиваются успеха», - считает начальник цеха №2 отделения №2 Юрий Денисов.



Профессионал и надежный работник

Людмила Чугуевская работает на гидрометаллургическом заводе с 1980 года. Ответственный и грамотный специалист своим профессиональным и жизненным опытом с радостью делится с молодыми коллегами.

Людмила Чугуевская родилась в 1949 году в посёлке Букачака Чернышевского района. Ее отец Константин Савельевич прошёл всю войну, а в мирное время посвятил себя семье и любимому делу – геологии. Мама Ирина Ксенофонтовна трудилась в торговле. Когда Людмиле исполнилось 6 лет, семья переехала в Газимуро-Заводский район. В этом же году её отправили учиться в школу. «Родители не хотели отдавать меня в учебное заведение так рано. Но там, где мы жили, было одно условие – если в классе на новый учебный год не будет достаточное количество учеников, то школу не откроют. А ребят не хватало. Поэтому у родителей не было выбора», – вспоминает Людмила Константиновна.

Прилежная ученица окончила школу и в 1967 году поступила в Иркутский политехнический институт, в итоге получив специальность «Инженер-химик-технолог по переработке нефти и газа». Дипломированного молодого специалиста отправили получать опыт в Хабаровск. Вдали от дома она прожила восемь лет. В 1980 году вернулась в родные края, переехала в Краснокаменск и устроилась оператором автоматической системы управления производством на сернокислотный завод Приаргунского производственного горно-химического объединения. Позже стала диспетчером производственно-диспетчерского отдела. В 1995 году была переведена инженером-технологом первой категории производственно-технического отдела на одну из самых ответственных позиций технологической службы гидрометаллургического завода.

«Людмила Константиновна - бесценный ветеран гидрометаллургического завода. Она проявляет высочайший уровень профессиональных знаний, хорошо владеет вопросами совершенствования технологического процесса. Знает в совершенстве особенности химического производства», – отзывается о колле-

ге заместитель главного инженера - начальник производственно-технического отдела Борис Колесаев.

Сегодня специалист курирует работу заводских цехов, ведёт и составляет планы на основе расчетов по выпуску готовой продукции, серной кислоты, отгрузки пиритного огарка, по расходованию химвеществ, материалов и энергоресурсов.

Коллеги уважают и ценят ее. «Она разносторонне развитый человек. Всегда поддержит и даст нужный совет», - говорит ведущий инженер-технолог Евгения Фёдорова.

«Людмила Константиновна - профессионал и надежный работник. Душевность, спокойствие, рассудительность помогают ей найти подход к каждому сотруднику и в любой ситуации принимать оптимальные решения. На ее хрупких плечах лежат порой непростые задачи. Но она всегда со знанием дела их решает», - отзывается заместитель директора по ремонтам и поддержанию основных фондов Олег Ануфриев.

В свободное от работы время Людмила Константиновна погружается в мир книги. Сейчас она увлечена произведениями Михаила Салтыкова-Щедрина. Порой перечитывает его творения по несколько раз.

Ветеран атомной энергетики и промышленности награждена знаком «За заслуги перед ППГХО» трех степеней. «Для меня главное правило в жизни – это честность. Прежде всего, перед собой. Будьте честны и ответственны», – говорит она.

Своим коллегам в преддверии Дня химика она пожелала крепкого здоровья и семейного тепла. Никогда не останавливаться на достигнутом, постоянно учиться и всегда добиваться большего.

Материалы подготовила
Ирэн ГОРДОВА



Ремонт сельхозтехники на ППГХО. Выгодно и надежно

Авторемонтный цех стал составной частью ремонтно-механического завода ППГХО чуть более года назад – в феврале 2019 года. Некогда он был самостоятельным подразделением Приаргунского объединения. Здесь производились ремонтные работы всей автотехники горнодобывающего промышленного гиганта.



Расточку коленчатого вала ЯМЗ на шлифовальном станке производит шлифовщик 6 разряда СУББОТИН Андрей

В АРЦ сохранились производственные помещения, специальное авторемонтное оборудование еще советского образца. На них и ремонтируются узлы и механизмы сельскохозяйственной техники, поступающей от аграриев Забайкальского края.

«На сегодняшний день наш небольшой коллектив из 8 человек отремонтировал шесть тракторов, три из них – уже в этом году. Это – два трактора марки К-700 и один МТЗ-80. Принадлежат они фермерам из Читинского и Приаргунского районов», – рассказывает начальник АРЦ Александр Гринчик.

Капитально-восстановительные работы включают полную разборку, ремонт и замену узлов и агрегатов, затем сборку «с нуля». Что и говорить, работа – трудоемкая, сложная.

Техника поступает в разном состоянии – в разобранном виде, некоторая – в полном комплекте. Над одним трактором трудится звено из трех человек. После разборки составляется дефектовочная ведомость. Ремонт узлов и агрегатов, к примеру, коробки переключения передач трактора модели К-700, агрегатчики производят на специальном оборудовании – расточном, шлифовальном станках и других. А то, что уже не подлежит восстановлению, приобретает заказчик.

Некоторые фермеры, оценив ремонт на «отлично», обращаются к специалистам авторемонтного цеха повторно. Это надежно и выгодно, тем более что часть расходов компенсируется в соответствии с программой Министерства сельского хозяйства Забайкальского края.

В помощь селянам

Коллектив цеха металлоконструкций и нестандартного оборудования ремонтно-механического завода ППГХО отметил 45-летие со дня создания.

Номенклатура продукции всегда была разнообразной, вспоминают сегодня работники цеха. Изготавливали оборудование для шахтных стволов – подшивные площадки, проходческие полки, шахтные клетки и вагонетки, горные вибрационные питатели. Выпускали различное емкостное оборудование – бочки, резервуары, циклоны, баки и многое другое.

В 2019 году по инвестиционной программе досрочно изготовили две шахтные клетки и четыре вибрационных горных питателя. А в текущем – отремонтировали по заказу Краснокаменского филиала «ОТЭК» рабочее колесо дымососа и односекционный шнек питателя сырого угля.

В настоящее время в коллективе трудится 27 человек. Это – котельщики, слесари-ремонтники, электрогазосварщики, машинисты кранов. Вместе с опытными работниками – Виктором Бакшеевым, Александром Венедиктовым, Геннадием Заболотских, Сергеем Зыковым, Николаем Кузьминым, Артемом Мешковым и Романом Шадриним – трудятся Юрий Салихов, Петр Дикий и другие.

Новое для себя направление работники цеха открыли в 2018 году, когда РМЗ в рамках диверсификации производства начал последовательную работу по предоставлению услуг аграриям в части ремонта и производства сельхозтехники. С этого времени коллектив ЦМК освоил технологию выпуска этой продукции. Можно сказать, что преуспел в этом деле. В настоящее время расширен ее перечень, увеличены объемы. Если в 2019 году предприятие предлагало сельхозпроизводителю Забайкальского края и соседних регионов только двухбрусную сенокосилку, то сегодня – и двухбрусную, и однобрусную, а также гидравлические грабли для сборки сена, лемеха из трех разных видов металла. В этом же ряду – лапы сеялок, лапы культиваторов, полевые доски односторонние и двухсторонние. На всю выпускаемую технику имеются сертификаты соответствия.

Металлическую часть конструкций заводчане изготавливают здесь же, в цеху, который оснащен специальным оборудованием. «Для двухбрусной сенокосилки приобретаются диск колесный с шинами, режущий аппарат, гидроцилиндр, рукава высокого давления и подшипники. Остальное делаем сами.



Своими же силами осуществляем сборку», – рассказывает начальник цеха Лопсон Ангархаев.

Стоит отметить, что с учетом пожеланий заказчиков изделия совершенствуются. Особенно это касается «узких» мест. К примеру, на сенокосилках это – штанга тяговая с карданом.

Цех готов расширять номенклатуру изделий. В планах – приступить к изготовлению роторно-валковых полунавесных граблей по чертежам заводского конструкторского отдела.

Сегодня просторные производственные помещения заполнены техникой для сельхозпроизводителей. Свежевыкрашенные косилки и грабли с поднятыми вверх навесными агрегатами выстроились в стройные ряды в ожидании хозяев, которые не упустят возможности сделать заказ машиностроителям ППГХО. Некоторые приобретают сельхозтехнику повторно.

Ремонтно-производственную базу, обеспеченную высококвалифицированными кадрами, необходимым оборудованием и технологиями для изготовления различной сельскохозяйственной техники, недавно оценил первый заместитель генерального директора – исполнительный директор АО «Атомредметзолото» Виктор Святецкий во время очередного визита на предприятие.

«Очевидно, что здесь есть производственные и кадровые возможности, которые позволяют наращивать объемы продукции. Эта техника востребована, ее качество удовлетворяет заказчика. Это именно тот продукт, который востребован не только в Забайкальском крае, но и за его пределами. Нужно расширять списки потребителей. Это направление перспективное, и его будем развивать».

К началу летнего сезона 2020 года машиностроители планируют выпустить 20 сенокосилок – столько заявок поступило от селян в четвертом квартале 2019 года. Помимо этих изделий будут изготовлены полевые доски к плугу, лемеха.



Лопсон Ангархаев, начальник ЦМК

Материалы подготовила
Чимита БАДМАДОРЖИЕВА

Подземная кладовая

На подземном руднике №1 сдан в эксплуатацию новый очистной блок 4е-805 и произведено армирование вертикальной горной выработки.



Для шахтеров сдача в эксплуатацию очередного горного объекта – очистного блока – обычное событие в производственной жизни. Однако его значение для развития рудника и в целом предприятия трудно переоценить. Это – новые рабочие места, прирост разведанных запасов, когда из подземной кладовой на-гора будут выданы тысячи тонн урановой руды. Как правило, в очистном блоке бригада трудится не один год.

В подготовительных работах участвовало несколько коллективов. Бригада проходчиков Сергея Середина осуществила горизонтальную подземную горную выработку – орт 4е-725, которая идет по рудному телу вкост простирания залежи полезного ископаемого. Горнорабочие очистного забоя во главе с бригадиром Евгением Вишняковым подготовили транспортный уклон и штрек – горную выработку, служащую для проветривания и перевозки руды. К слову, этот коллектив и будет в дальнейшем добывать здесь урановую руду. Коллектив крепильщиков участка ремонтно-восстановительных работ №2

провели ремонтно-восстановительные работы по орту 4е-825.

«В работе использовалось высокопроизводительное самоходное оборудование. Также были обеспечены безопасные условия труда для персонала», – сказал начальник участка №8 Андрей Годунов.

В общей сложности на старейшем в ППГХО руднике в этом году будет запущено восемь новых блоков, что в ближайшей перспективе позволит добыть 800 тысяч тонн руды.

Параллельно с этими работами коллектив участка ремонтно-механических работ Дирекции по поддержке производства под руководством Рустэма Сакаева выполнил монтаж вибрационного питателя на рудоспуске очистного блока.

На другом участке опытные крепильщики под руководством Александра Кирпичникова произвели армирование вертикальной горной выработки, привычное название которой в шахте – ходовой восстающий. Помимо монтажа полков и лестниц крепильщики проложили по ходовому восстающему трубопроводы для снабжения водой и сжатым воздухом очистного блока 4г-716/1. Для сокращения затрат они использовали материалы из отработанных блоков.

У бригадира Александра Кирпичникова шахтерский стаж перевалил 15-летний рубеж. Костяк его коллектива, который числится на участке ремонтно-восстановительных работ №1, сложился еще в то время, когда им руководил кавалер знака «Шахтерская слава» Анатолий Очкин. Сегодня ветеран работает на руднике №8 горным диспетчером.

Ирэн ГОРДОВА



Досрочно и качественно

В разрезеуправлении «Уртуйское» участок бортокольцевой линии электропередач мощностью 6 кВ и протяженностью 1200 метров перенесен за водоотводной канал разреза. Производственная жизнь выдвинула сложную задачу, и с ней здесь справились в сжатые сроки и не останавливая горные работы.

К безотлагательному и, безусловно, сложному делу приступили работники участка оперативного обслуживания производства и водоотлива Степан Корнев, Ким Колханов, начальник участка Денис Гурьянов. А общее руководство и ответственность легли на плечи главного энергетика разрезеуправления Дениса Вертопрахова. К слову, Денис Игоревич совместно с главным механиком подразделения Юрием Шестаковым и Денисом Гурьяновым выполнили высотные монтажные работы.

Трудоемкие подготовительные и монтажные операции, включившие в себя выемку опор из мерзлого грунта, демонтаж и установку на них изоляторов и проводов с их предварительной ревизией заняли несколько дней. Чтобы завершить начатое в намеченные сроки, довелось работать сверхурочно и максимально производительно.

Стоит отметить существенную поддержку специалистов ООО «Энергострой»

(руководитель Виктор Стародубов).

Для снижения производственных издержек уртуйцы использовали опоры, приставки, провода, изоляторы и прочие, демонтированные с нерабочих высотных линий электропередач. В их транспортировке участвовали водители автобазы «Уртуйское» Виталий Демченко и Александр Бурдинский.

«Работа была вызвана острой производственной необходимостью. Благодаря слаженности, профессионализму персонала и руководящего инженерного состава предприятия запланированный объем выполнен досрочно и качественно. Это позволит бесперебойно обеспечивать электроэнергией горные работы в разрезе и выполнять производственную программу по добыче и отгрузке угля», – отметил директор разрезеуправления «Уртуйское» Александр Тютюньков.

Чимита БАДМАДОРЖИЕВА

Формула успеха

Коллектив дирекции по поддержке производства – лидер среди подразделений ППГХО по подаче и внедрению предложений по улучшениям. В чём же секрет успеха?

Прежде всего, в грамотных, мастеровитых людях труда, в их вовлеченности в производство, убеждена главный специалист по общим вопросам ДПП Надежда Плужникова. Инициативы сотрудников зачастую направлены на повышение безопасности и улучшение рабочих мест, увеличение производительности труда, совершенствование производственных процессов, сокращение затрат. В прошлом году работники подали 152 предложения, из них 134 внедрили. За три месяца текущего года координационный совет подразделения рассмотрел и принял к исполнению 41 предложение.

Сегодня 35 инициатив из 41 уже реализованы. К примеру, с подачи подземного электрогазосварщика Алексея Богомякова, электрослесарей Владимира Ушакова и Олега Белоброва на ремонтно-механическом заводе ППГХО по чертежам заводчан был изготовлен опытный образец пневматического оборочного лома. Он сделан из дюралюминиевой трубы, который снабжен легким пневмодарным механизмом из прочного металла. Длина конструкции составляет 2,5 метра, вес – 5 кг. В настоящее время он используется на подземном руднике №1 в бригаде горнорабочих очистного забоя Сергея Вишневого. Шахтеры дают положительные отзывы новинке, которая помогает им обезопасить труд.

Одна из реализованных инициатив – реконструкция ремонтной площадки бункеров ствола 1К – позволила значительно сократить время отгрузки горной массы из-под бункеров автомобилями марки «HOWO». Ее авторами стали подземный горнорабочий Виктор Федотов, электрогазосварщик Алексей Чеграев и Алексей Афанасьев, электромеханик Владимир Помалин.

Электромеханик Виталий Доманецкий предложил изменить конструкцию блокировки пристволовых дверей, установив неодимовые магниты на поршень пневмоци-

линдра. Что и было сделано. Тем самым удалось добиться устойчивой блокировки дверей ствола в шахтных условиях и исключить частый выход из строя датчиков положения магнитогерконовых из-за внешних механических повреждений. «Казалось бы, несложное решение, однако сам факт говорит о вовлеченности сотрудника в производственный процесс, его смекалке», – считает Надежда Плужникова.

Актуальной сегодня является следующая инициатива. Из подручных материалов здесь изготовили подставку для прибора предсменного и послесменного алкотестирования. Таким образом исключен непосредственный контакт работника с устройством при обязательной процедуре. Идеей его авторы – начальник ОПО Станислав Чимыков, слесарь РМУ Владимир Кузнецов – поделились с коллективами других подразделений предприятия.

Внедрены в производство и другие задумки. В частности, стенд для испытаний и обучения сотрудников обращению с системой контроля и управления доступом «Каскад», зарядное устройство для головных светильников. На базе резервной ячейки на 14 РЭШ создан учебный тренажер для обучения переключениям на ячейках данного типа, применяемых на шахтной поверхности рудника №8. Выполнена модернизация гидростатической системы под исполнение гидронасоса импортного производства и его испытания.

Разнообразие рационализаторских идей здесь объясняют спецификой подразделения, в состав которого входят подземные и надземные ремонтные участки, ремонтно-механические и другие службы, участок сетей и подстанций, центральная лаборатория контрольно-измерительных приборов и автоматики.

Рационализаторов поддерживают директор ДПП Михаил Алехин, главный инженер Зуффар Акчурин и дру-



гие специалисты подразделения. За каждое реализованное предложение их авторы получают материальное вознаграждение. Самые активные удостоиваются общественного признания в виде благодарственных писем, дипломов. К ним здесь относят Алексея Богомякова, Игоря Степанова, Владимира Ушакова, Виталия Доманецкого, Владимира Помалина, Дениса Чернова, Андрея Прохорова, Наталью Балод, Андрея Козлова, Григория Гущина, Вячеслава Чернышева, Андрея Соколова и других.

«Координационный совет внимательно рассматривает все поступившие предложения. Идеи, направленные на улучшение условий труда и безопасность, не несущие экономической выгоды, также получают статус «принять к внедрению». Бывает, что отказываем. Повышая требования к их качеству, мы тем самым поднимаем «планку» и стимулируем сотрудников развиваться в поиске лучших предложений», – комментирует Надежда Плужникова.

Система подачи предложений по улучшениям в ДПП действует, о чем говорят сами результаты. Важно, что её поддерживают сотрудники, которые показывают чувство сопричастности, неравнодушие, желание улучшить производство.

Чимита БАДМАДОРЖИЕВА

Мастер, наставник, специалист

К нелегкому и трудоемкому процессу добычи урановой руды вместе с их непосредственными участниками – шахтерами – причастны также машинисты электровозов, участковые геологи, маркшейдеры, электрогазосварщики и многие другие... К названиям этих профессий добавляют слово «подземный». Более 40 лет трудится подземным электрослесарем кавалер знака «Шахтерская слава» Валерий Скубиев.



Сегодня Валерий Николаевич - опытный специалист, наставник, мастер своего дела. А без малого сорок лет назад у выпускника Читинского политехнического техникума, отслужившего два года в Военно-Морском флоте Советского Союза, за плечами были только теоретические знания. Ему предстояло осваивать практические навыки в условиях «подземки». В этом ему помогали бригадир Михаил Виктор и старшие коллеги. Впервые он тогда постигал ремонтные электрические схемы стационарных шахтных установок - турбокомпрессорных станций, водоотливов, вентиляторов главного проветривания, проходческих комбайнов 2КВ...

Работы всегда было много, как, впрочем, и сегодня, когда оборудование на рудниках ветшает. К примеру, в день нашей беседы электрослесарь трудился над вентилятором главного проветривания. За короткое время остановки оборудования нужно было заменить один из датчиков.

Он отмечает, что сегодня со всеми задачами «киповцы» справляются благодаря большому опыту, мастерству и высокой профессиональной подготовке. Нет такого поручения, с которым не могли бы здесь справиться. Много лет участком контрольно-измерительных приборов и автоматики, который входит в состав Дирекции по поддержке производства ППГХО, руководил Алексей Епимахов. Он стоял у истоков и внес значительный вклад в организацию производства. Год назад его сменил опытный специалист Григорий Гущин. «Наш коллектив отличается сплоченностью. Помимо ветеранов есть грамотные молодые ребята. Их мы всецело поддерживаем», - рассказывает кавалер «Шахтерской славы».

Работа электрослесарей всегда сопряжена с определенными рисками. Их главное правило – неукоснительно соблюдать правила безопасности. «Любая работа в подземных условиях зиждется на строгом следовании технике безопасности. Тогда можно быть в полной уверенности в том, что все будет живы и здоровы», - считает он.

Первую награду, а это был знак «Шахтерская слава» третьей степени, Валерий Николаевич получил за участие во внедрении проходческого комбайна 2КВ, когда стали применять эту технику для повышения эффективности проходки горных выработок. Случилось это в конце восьмидесятых годов прошлого столетия. Через несколько лет он удостоился этого знака второй степени за успешную реконструкцию шахтных стволовых электрических сигнализаций. Монтаж электрооборудования в вертикальной горной выработке, когда до нужного подземного горизонта – 300-400 метров, - нелегкое дело. Электрические кабели очень тяжелые, их нужно увязать, закрепить, подключить и наладить.

Горняцкий знак первой степени ему вручили на юбилейных торжествах в честь 50-летия ППГХО во Дворце культуры «Даурия». Радость высокой оценки его многолетнего труда разделила с ним семья. Хранительница домашнего очага Скубиевых Ирина Ивановна трудится старшей медсестрой в детском саду №2. В родном городе живут с семьями и трудятся две дочери. Растут и радуют успехами два внука и внучка.

Чимита БАДМАДОРЖИЕВА

Подтвержден статус



АО «Атомредметзолото» (Урановый холдинг «АРМЗ»/Горнорудный дивизион Госкорпорации «Росатом») и ПАО «Приаргунское производственное горно-химическое объединение» внесены в Перечень системообразующих организаций российской экономики.

Такое решение принято на заседании Правительственной комиссии по повышению устойчивости российской экономики в соответствии с критериями и порядком включения организаций в перечень системообразующих организаций российской экономики.

В соответствии с разъяснениями первого заместителя председателя Правительства РФ Алексея Белоусова, на организацию, включенную в перечень, будут налагаться обязательства на еженедельной основе предоставлять в ГИСП «Промышленность» сведения по динамике показателей, характеризующих изменения в ее экономическом состоянии. Эти данные, в том числе, будут верифицироваться банками, где у организации ведутся счета. Системообразующая организация может претендовать на меры поддержки, в частности, льготные кредиты на операционную деятельность.

«Решение Правительственной комиссии, в первую очередь, подчеркивает статус крупных уранодобывающих предприятий с непрерывным циклом производства, снабжающих стратегическим металлом атомную промышленность России. ППГХО является элементом станового хребта России, градообразующим предприятием. Мы гарантируем и гарантировали безусловное выполнение производственного плана в любых условиях, сохранение рабочих мест, реализацию инвестиционных проектов в соответствии с графиком. Экономическая же ситуация с каждым днем становится сложнее и, конечно, нашему горнодобывающему дивизиону хотелось бы иметь определенную «подушку безопасности», - прокомментировал генеральный директор Уранового холдинга «АРМЗ» Владимир Верховцев.

Пресс-служба АО «Атомредметзолото»



У времени - своя память

Дети, родившиеся накануне Великой Отечественной войны, - это сыновья и дочери воинов-победителей, тех, кто отдал жизни за счастливое будущее на Земле. Их объединяет не только общая история, но и общая боль, общая радость и похожие судьбы.



В начале Великой Отечественной кто-то из них был уже на пороге юности, кто-то - подростком, а кто-то совсем крохой, как Лена Купрюшина. Первые годы войны она не помнит, так как ей было всего два с половиной года, но завершение и послевоенное время - очень хорошо.

Лена Михайловна родилась в 1938 году в Иркутске в семье инженера Михаила Терентьевича и домохозяйки Афанасии Петровны Баранцевых, уроженцев Кировской области. В середине 30-х годов прошлого столетия семья в статусе переселенцев была отправлена в Сибирь. Отец строил мосты, мать воспитывала пятерых детей. В 1938 году Михаила Терентьевича, как отличного специалиста, направили в Иркутск возводить мост через реку Ангара. В это время в семье родилась младшая дочь, которую назвали Леной в честь сибирской непокорной реки.

В 1941-м началась война. Отец и два старших сына ушли на фронт. Мать работала в столовой авиазавода. Третий сын Лены, как многие подростки, трудился на авиазаводе. Работали сут-

ками, иногда по двое суток не спали. Одиннадцатилетняя Альбина вела хозяйство, готовила, убирала, присматривала за младшими, работала в огороде, стирала бинты для госпиталя, помогала ухаживать за ранеными.

Все дети имели музыкальные способности, хорошо пели, играли на гармошке, балалайке, гитаре. Особенно отличалась младшая Лена. Она целыми днями напевала и танцевала, знала все песни тех военных лет. В четыре года Лене и брату Роману, который был старше ее года на три, приходилось стоять в очередях за хлебом, собирать корешки, черемшу, ягоды да грибы в лесу, ловить рыбу в Иркуте. Иногда им перепали картофельные очистки, рыбы головы из авиазаводской столовой.

Доводилось петь песни под дождем и снегом на Иннокентьевской станции, где ребятня встречала поезда с ранеными. Однажды Лена с Ромой вышли на площадь железнодорожной станции. Раздался гудок паровоза, откуда появились люди, бегущие навстречу поезду. Из вагонов повыскакивали раненые - кто курить, кто за кипятком,

кто просто на костылях прогуляться. Тяжелораненых выгружали из вагонов, грузили на носилки, несли в машины, на конные подводы. Ромка достал губную гармошку, начал наигрывать мелодию «Прощайте, скалистые горы». «Ты чё, слова забыла?», - толкнул он сестру.

Ленка прижала к груди ладошки, жалобно запричитала: «Бедненькие, какие бедненькие! Как мне вас жалко, как жалко!». На глазах девушки появились крупные слезы. Ромка, сердито сопя, толкнул ее: «Пой! Кому говорю! Начинай!». Ленка всхлинула и тоненько запела:

*«Прощайте, скалистые горы!
На подвиг Отчизна зовет.
Мы вышли в открытое море,
В суровый и дальний поход». Дрожа от холода, заливаясь слезами, выводила:
«Корабль мой упрямо качает
Крутая морская волна...».*

После того случая Лену с воспалением легких положили в госпиталь. К ней приходили в палату раненые, приносили хлеб, сахар. Девочка не терялась, помнила, что она - кормилица, складывала в мешок в тумбочку все подарки. Поправившись, Ленка с братом Ромкой стали ходить с концертами в госпиталь к раненым. Те полюбили маленькую артистку с братом-гармонистом. Ленка отплясывала «Барыню», пела «Синий платочек», «Ты ждешь, Лизавета». Трогательно читала стихотворение Константина Симонова «Жди меня, и я вернусь». Восторг вызывала «Цыганочка» в исполнении малышки. Она задорно трясла плечами, кружилась волчком, падала на колени на пол, прогибаясь назад, затем соскакивала и в неистовом танце, размахивая юбкою, выдавала «па»...

Наконец пришла долгожданная Победа! Лена Михайловна помнит, как они гурьбой встречали поезда на станции с эшелонами воинов-победителей. Как играл оркестр! Как ярко светило солнце, как радостно звучал смех! Этот день она не забудет никогда. Все вокруг ликовали. В воздухе стоял запах сирени. Столько счастливых лиц.



Только ее мама Афанасия Петровна стояла в белом платочке и с надеждой и болью смотрела на поезда. Ни отец, ни старшие братья не вернулись с войны...

Лена Михайловна после окончания педагогического училища начала трудовую путь в детском саду в Иркутске. В 1970 году с двумя дочерьми приехала в Краснокаменск. Она помнит, как открывали первый ясли-сад «Березка», как строился город, росли детские дошкольные учреждения с прекрасными зимними садами, школы с бассейнами. Возводились промышленные объекты Приаргунского горнохимического комбината. Это были самые счастливые годы!

Сегодня общий педагогический стаж Лены Михайловны Купрюшиной составляет более 63 лет. Из них 48 лет она проработала в дошкольных учреждениях Краснокаменска методистом, заведующей. Ее труд отмечен знаками «Отличник народного просвещения», «Почетный работник общего образования РФ», «Ветеран труда». В год 75-летия Великой победы ей вручили медаль «Дети войны».

Лена Михайловна состоит в обществе «Дети войны», встречается с ветеранами войны, труда, школьниками. Ей есть чем поделиться, рассказать о тех нелегких годах, забыть которые нельзя. Воспоминания о нелегком военном времени, детстве - последняя ниточка, связывающая современное поколение с подлинной историей военных лет, наша общая историческая память.

Лариса СЕМЁНОВА



Доброе сердце

Реализован социально-педагогический проект заместителя директора Краснокаменского промышленно-технологического техникума по учебно-воспитательной работе Виктории Уваровой «СВЕТ - содружество волонтеров-единомышленников техникума». Его цель – развитие и формирование молодежных инициатив в процессе социального взаимодействия. Проект вошел в число победителей VI конкурса грантов, объявленного Урановым холдингом «АРМЗ» и городским Фондом поддержки малого предпринимательства при поддержке администрации города Краснокаменска.

В техникуме на средства гранта приобретены инвентарь для проведения спортивно-оздоровительных мероприятий с воспитанниками социально-реабилитационного центра «Доброта», волонтерская экипировка и швейная машина.

Все это позволит ребятам из волонтерского отряда «Доброе сердце» не только продолжить свою деятельность по всем направлениям, но и расширить её. К примеру, они планируют развивать ху-

дожественно-эстетическое и интеллектуальное направления, семейное и правовое воспитание. Они намерены попробовать себя в инклюзивном и событийном волонтерстве, а также помочь ветеранам Великой Отечественной войны и труженикам тыла.

«Я решила участвовать в конкурсе грантов, чтобы поддержать инициативу молодежи техникума, – рассказывает Виктория Михайловна. – Мой проект на сегодняшний день реализован. Запланированные



мероприятия проводятся в системе, волонтеры работают. Вместе мы делаем добро людям и оказываем помощь нуждающимся.

Волонтерский отряд «Доброе сердце» в учебном учреждении был сформирован в 2014 году. Добровольцы проводят профилактику вредных привычек, помогают ветеранам и пожилым людям, детям из социально-реабилитационного центра «Доброта». В 2016 году они взяли под свое крыло студенческое самоуправление и «Школу лидера».

Ирэн ГОРДОВА

7 мая 2020 года на 70-м году жизни скоропостижно скончался директор гидрометаллургического завода ПАО «ППГХО» ВИКТОР АЛЕКСАНДРОВИЧ ГОРБУНОВ.

Виктор Александрович родился 1 января 1951 года в Кемеровской области. После окончания физико-технического факультета Томского политехнического института на гидрометаллургическом заводе ППГХО прошел все ступени трудовой деятельности от сменного мастера в 1975 году до директора ГМЗ с сентября 1998 по апрель 2012 года и с октября 2014 года по настоящее время.

На протяжении многих лет Виктор Александрович своим беспримерным трудом приносил неоценимую пользу родному предприятию. Богатейший опыт, прочные знания, организаторские способности он без остатка использовал для достижения поставленных целей.

Под его умелым руководством решались производственные задачи, способствовали повышению технического уровня производства, росту производительности труда, сокращению затрат, снижению себестоимости, повышению качества и конкурентоспособности продукции. Много внимания он уделял разработке и ведению технической и оперативной документации. Им было подано 6 изобретений и 53 рациона-

лизаторских предложений, направленных на улучшение технологического процесса, культуры производства, экономию энергетических и материальных ресурсов. Под его руководством в 2009 году введен в эксплуатацию новый сернокислотный завод.

Виктору Александровичу было присвоено почетное звание «Заслуженный работник промышленности Читинской области». Он был награжден знаками отличия в труде «Ветеран атомной энергетики и промышленности», «Академик И.В. Курчатов» 3-й и 4-й степеней, «За заслуги перед ППГХО» трех степеней, «Е.П. Славский», «50 лет атомной промышленности». Поощрялся почетной грамотой ГК «Росатом», благодарственным письмом АО «Атомредметзолото».

Виктор Александрович пользовался заслуженным авторитетом и уважением коллег как руководитель высокой самоотдачи, стальной закалки, как человек высоких моральных устоев, честный и объективный.

Руководство и трудовой коллектив ПАО «ППГХО им. Е.П. Славского» приносят искреннее соболезнование родным и близким Виктора Александровича Горбунова. Скорбим вместе с вами.

